

# 木質コンパウンド

木材は貴重な資源です

日本人にとって「木」は非常に親しみ深い素材ですが、今のまま木の伐採を続けていけばいつしか資源は枯渇してしまいます。

ゼオン木質コンパウンドはリサイクルを前提に、木の端材を微粒化した木粉を利用して、木にひけを取らない・木を超えた製品を生み出す事の出来る樹脂です。木に比べて「反らない」「ねじれない」「変形しない」等の特徴を持ち合わせています。巾木、窓枠、風呂周り部材、手摺、家具等々に最適です。

ゼオン木質コンパウンドの特徴

表面処理された特殊木粉を使用していますので以下の様な特徴を持ち合わせています。

成形品表面のケバ立ちが少ない

天然木同様のしっとりとした表面仕上げが可能

その他

一般樹脂に比較して収縮・伸張が小さい低線膨張品

木に比較して耐水性が大幅に優れる

板目・柱目の木目模様を付ける事で建築内装材等に優れた意匠性を発揮といった特徴も兼ね備えています。

## <硬質PVC>

項目	JIS 試験方法	単位	WE 2 2 4 4
線膨張係数	K-7197	10 <sup>-5</sup> /	5 . 6
比重	K-7112	-	1 . 4 2
引張強さ	K-7113	MPa	4 1 . 3
引張伸び		%	2 0
曲げ強さ	K-7203	MPa	6 8
曲げ弾性率		MPa	2 8 0 0
シャルピ <sup>®</sup> -衝撃強さ	K-7111	KJ / m <sup>2</sup>	1 4 . 5
ロックウェル硬度	K-7202	-	1 0 5
ピカット軟化点	K-7206		9 5

<軟質PVC>

項目	JIS 試験方法	単位	汎用グレード	耐候グレード
			ME6203	ME8150
比重	K-7112	-	1.33	1.34
引張強さ	K-6723	N/mm <sup>2</sup>	12.3	12.3
引張伸び		%	240	210
100%モジュラス		N/mm <sup>2</sup>	6.6	9.8
硬さ	K-6253	-	91	93
揮発減量	K-6723	%	9	9
耐寒性			-15	-15

<硬質発泡PVC>

項目	JIS 試験方法	単位	WF2100
線膨張係数	K-7197	10 <sup>-5</sup> /	3.7
比重	K-7112	-	1.03
引張強さ	K-7113	MPa	23
引張伸び		%	10
曲げ強さ	K-7203	MPa	14
曲げ弾性率		MPa	950
シャルピ-衝撃強さ	K-7111	KJ/m <sup>2</sup>	1.7
ビカット軟化点	K-7206		80

該当データは実際に発泡体を成形し測定したものです。成形品の形状や成形方法・条件等により特性値は変わります。塩ビ硬質発泡体の概念的な特性としてご利用いただければ幸いです。

成形品に木目模様を発現させる方法等についてはご相談に応じます。

その他、ABS、ABS発泡品もご用意しております。詳細はお問い合わせ下さい。