## パウダースラッシュコンパウンド

自動車内装材用(インストルメントパネル・ドア等)として,シート肉厚の均一性・デザイン対応性・機械的物性等に優れた特長を発揮します。

耐寒性に優れたPVC系インビジブル-エアバッグ用の材料・ポリウレタン系材料など, ニーズに対応した製品を供給することが出来ます。

## PVC系パウダースラッシュコンパウンド

|      |                             |            |                             |                                   |                   | 40.43                |       | インビジブル      |
|------|-----------------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|-------|-------------|
|      |                             |            |                             | 一般グレード                            |                   | - エアバッグ<br>対応グレード    |       |             |
|      | I                           | 頁目         |                             | 試験方法                              | 単位                | PS5016 PS5502        |       | TP009B      |
| 粉体   | 安息角                         |            |                             | JIS K-6720                        | deg.              | 3 3                  | 3 3   | 3 4         |
|      | 嵩比重                         |            |                             |                                   | g/cm <sup>3</sup> | 0.61                 | 0.64  | 0.60        |
|      | 落下秒数                        |            |                             |                                   | sec.              | 16.2                 | 14.8  | 15.4        |
| 性    | 崩壊落下                        |            |                             |                                   | sec.              | 21.7                 | 18.1  | 18.7        |
|      | 平均粒径                        |            |                             | 篩分け法                              | μm                | 164                  | 1 4 9 | 187         |
|      | フォギング性                      |            |                             | ゼオン法                              |                   |                      |       |             |
|      | 引裂き強さ                       |            |                             |                                   | N/cm              | 3 4 4                | 4 8 1 | 3 0 7       |
|      | <u>80</u><br>引張強さ <u>23</u> |            | $-\frac{8}{2}\frac{0}{2}$ - | JIS K-6301                        | МРа               | 2.5                  |       | 2.5         |
| 表皮材  |                             |            | <u>23</u><br>- 35           |                                   |                   | <u>1</u> 4.2<br>34.7 | 10.9  | 9.0<br>18.0 |
| 皮    |                             |            | 80                          |                                   | %                 | 622                  |       | 5 2 5       |
| 材    | 引張伸び   23                   |            | - <del>0</del> 0            |                                   |                   | 400                  | 270   | 3 8 0       |
|      |                             |            | - 3 5                       |                                   |                   | 165                  |       | 2 0 2       |
|      | 硬度                          |            |                             | JIS K-6253                        |                   | 5 7                  | 6 1   | 4 8         |
|      | 比重                          |            |                             | JIS K-7112                        |                   | 1.17                 | 1.19  | 1.15        |
|      | 2 5 0 時間                    | 引張強さ       | 2 3                         |                                   | МРа               | 14.2                 | 16.9  | 14.7        |
| l    |                             | つけ成法と      | - 35                        |                                   |                   | 34.7                 |       | 24.9        |
| 耐    |                             | 212E/th75  | 2 3                         |                                   | %                 | 283                  | 188   | 3 4 2       |
| 쑀    |                             | 引張伸び       | - 35                        | ギヤオーブン                            |                   | 2 8                  |       | 1 4 7       |
| 熱老化性 | 500時間                       | 引張強さ       | 2 3                         | 1 3 0                             | МРа               | 15.9                 | 18.9  | 17.4        |
| 性    |                             |            | - 3 5                       |                                   |                   | 41.5                 |       | 32.5        |
| 1 '- |                             | 引張伸び       | 2 3                         |                                   | %                 | 5 5                  | 8 5   | 3 0 0       |
|      |                             | טיויואניונ | - 35                        |                                   |                   | 0                    |       | 9 9         |
| 耐光性  | 4 0 0 時間                    | 引張強さ       | 2 3                         | サンシャインウェザー<br>メーター(雨無)<br>BP温度:83 | МРа               | 10.0                 | 11.3  | 10.0        |
|      |                             | 引張伸び       |                             |                                   | %                 | 3 1 7                | 2 1 7 | 3 5 0       |

TPU系パウダースラッシュコンパウンド

|       | I        | 自                           |                  | 試験方法                   | 単位                                        | TU002A                    |
|-------|----------|-----------------------------|------------------|------------------------|-------------------------------------------|---------------------------|
| 粉体性   | 落        | 安息角<br>嵩比重<br>客下秒数<br>  壊落下 |                  | JIS K-6720             | deg.<br>g/cm <sup>3</sup><br>sec.<br>sec. | 2 8<br>0 . 6 8<br>1 3 . 1 |
| 表皮材   | フォ       |                             |                  | ゼオン法                   |                                           |                           |
|       | 51       | 裂き強さ                        | 0.0              | JIS K-6301             | N/cm                                      | 404                       |
|       | 引張強      | <b>a</b>                    | 80<br>23<br>- 35 |                        | МРа                                       | 1 . 9<br>5 . 3<br>2 2 . 3 |
|       | 引張伸      | び                           | 80<br>23<br>-35  |                        | %                                         | 1 7 5<br>2 5 3<br>2 4 2   |
|       |          | 硬度                          |                  | JIS K-6253             |                                           | 6 8                       |
|       |          | 比重                          |                  | JIS K-7112             |                                           | 1.15                      |
| 耐熱老化性 | 4 0 0 時間 | 引張強さ<br>引張伸び                | 2 3              | ギヤオーブン                 | M P a                                     | <u>12.2</u><br>433        |
|       | 1000時間   | 引張強さ<br>引張伸び                | 2 3              | 1 2 0                  | M P a                                     | 8 . 8<br>3 7 7            |
| 耐光性   | 6 0 0 時間 | 引張強さ<br>引張伸び                |                  | サンシャインウェザー<br>メーター(雨無) | M P a                                     | 11.2<br>443               |
|       | 1000時間   | 引張強さ<br>引張伸び                |                  | ア ノ (内無)<br>BP温度:83    | M P a                                     | 9 . <u>7</u><br>3 9 0     |

その他、物性比較表等も揃えておりますので、詳細はお問合わせ下さい。